

사전 직무교육 운영계획서

일경험 유형	<input checked="" type="checkbox"/> 프로젝트형(기업제안) <input type="checkbox"/> 프로젝트형(청년주도) <input type="checkbox"/> 인턴형(실무캠프) <input type="checkbox"/> 인턴형(인턴십) <input type="checkbox"/> 자율공모형	
매칭-프로그램명	스마트 자동화 공정 구축 방안 제안 생산성 향상을 위한 작업 Balance 개선 방안 제안	
매칭-운영기관명	(사)인재육성아카데미	
교육기관명	(사)인재육성아카데미	
교육 장소	기관명	(사)인재육성아카데미
	주 소	광주광역시 동구 천변우로 335
직무분야	생산·제조 분야	

담당자	이새롬	부서	청년내일센터
전화번호	062-224-7733	이메일	m2247734@hanmail.net

교육방법	<input checked="" type="checkbox"/> 오프라인 <input type="checkbox"/> 온라인 <input type="checkbox"/> 혼합(오프라인+온라인)
교육기간 및 총시수	23년 07월 04일 ~ 07월 28일(총 80시간)
교육정원	25명
교육목적	생산관리 일경험 프로그램 수행을 위해 필수적인 직무역량 강화

주차	구분	월	화	수	목	금
1주차 (20H)	시간		11:00~17:00	13:00~18:00	13:00~18:00	10:00~16:00
	내용		의사소통능력 및 비즈니스 매너	스마트워크	경영시물레이션	스마트팩토리 생산관리전문가의 제조혁신 마인드셋
	장소		청년내일센터 2층	청년내일센터 2층	청년내일센터 2층	청년내일센터 2층
2주차 (20H)	시간		13:00~18:00	13:00~18:00	13:00~18:00	10:00~16:00
	내용		스마트팩토리의 생산현장 기본관리	스마트팩토리 구축과 운영관리시스템(IT /OT) 이해	스마트팩토리 자동화 기술(AT) 이해	스마트팩토리 낭비제거 즉실천 활동
	장소		청년내일센터 2층	청년내일센터 2층	청년내일센터 2층	청년내일센터 2층
3주차 (20H)	시간		13:00~18:00	13:00~18:00	13:00~18:00	10:00~16:00
	내용		스마트팩토리 빅데이터 분석 및 활용	Excel을 활용한 빅데이터 분석 실습	스마트팩토리 생산성 향상 분석기법(IE)	스마트팩토리 생산성 향상을 위한 공정개선(1)
	장소		청년내일센터 2층	청년내일센터 2층	청년내일센터 2층	청년내일센터 2층
4주차 (20H)	시간		13:00~18:00	13:00~18:00	13:00~18:00	10:00~16:00
	내용		스마트팩토리 생산성 향상을 위한 공정개선(2)	스마트팩토리 공정개선 종합 실습(1)	스마트팩토리 공정개선 종합 실습(2)	스마트팩토리 공정개선 종합 실습(3)
	장소		청년내일센터 2층	청년내일센터 2층	청년내일센터 2층	청년내일센터 2층

프로젝트형 일경험 프로젝트 제안서

기업명	디케이(주)		
주소	광주광역시 광산구 평동산단로 360		
담당자명	김재경	직급	과장
담당자 연락처	010-****-****	담당자 이메일	212034@e-dk.co.kr

프로젝트명	생산성 향상을 위한 작업 Balance 개선 방안 제안		
직무 분야	<input type="checkbox"/> 경영·사무 <input type="checkbox"/> 금융·회계 <input type="checkbox"/> 영어·해외영업 <input type="checkbox"/> 광고·마케팅 <input type="checkbox"/> 연구·R&D <input checked="" type="checkbox"/> 생산·제조 <input type="checkbox"/> 공공행정 <input type="checkbox"/> IT <input type="checkbox"/> 기타		
수행간(예정)	2023.07.31.~2023.08.25. (4주)		
수행팀(수)	3팀	1팀당 팀원(수)	4명

〈세부 내용〉

프로젝트 주요내용 (제안내용)	우리 기업은 여러 조립생산 공정을 운영하고 있으며, 공정에 대한 작업자의 능력에 따라 일별 생산Capa의 편차가 발생한다. 이에 따라 조립공정의 생산성 향상을 위한 공정 Balance 개선방안 수립 프로젝트를 제안 드립니다.
평가계획	(과정평가) 공정과 작업자 능력 분석을 통한 개선방안 도출 (결과평가) 작업자 공정 Balance에 대한 생산성 개선 효과
코칭계획 (2회 이상)	1회차 : 기업 안내 및 과제 수행 공정 선정 2회차 : 작업자 능력 분석과 자동화 개선 방안 수립 3회차 : 개선방안의 적용 가능성 검토 및 효과 분석 4회차 : 개선방안 및 효과에 대한 최종 평가
필요역량	문서작성, 공정분석스킬
예상 성과 및 효과	조립 공정에 대한 라인능력분석(Line of Balance)을 통하여 작업자별 액션 Loss를 도출하고, 공정별 Tack time분석을 통한 효율적인 공정 배분으로 일관성 있는 생산Capa를 확보하고 이를 통한 생산성 향상 효과를 기대합니다.

상기 내용과 같이 프로젝트형 청년 일경험 지원사업에 프로젝트를 제안합니다.

(사)인재육성아카데미 이사장 귀하